

- 1 **Żeliński J., Telenga-Kopczyńska J.**, 2018. Social consequences associated with the use of various optimization methods in the protection of air quality. *J. Environ. Plann. Manag.* Published online 18 May. <https://doi.org/10.1080/09640568.2018.1456412>
- 2 **Lajnert R., Nowak M., Telenga-Kopczyńska J.**, 2018. Environmental issues and process risks for operation of carbon capture plant. *E3S Web Conf.* 28, 01021. <https://doi.org/10.1051/e3sconf/20182801021>.
- 3 **Żeliński J., Matuszek K., Hrycko P., Sobolewski A., Telenga-Kopczyńska J.**, 2018. Niskoemisyjne paliwo sposobem na smog (część 1). *Przegląd Komunalny* 3, 61-63,
- 4 **Żeliński J., Matuszek K., Hrycko P., Sobolewski A., Telenga-Kopczyńska J.**, 2018. Efektywny sposób na zredukowanie smogu. *Przegląd Komunalny* 4, 69-72.
- 5 **Żeliński J., Kaleta D., Telenga-Kopczyńska J.**, 2017. Empirical estimation of virtual point source height over a bank of coke ovens. *Environ. Model. Assess.* 22(1), 17-26. <https://doi.org/10.1007/s10666-016-9514-6>
- 6 **Bigda R., Urbańczyk W., Mianowski A., Sobolewski A.**, 2017. Emission of Polychlorinated Dibenzo-p-Dioxins (PCDDs) and Polychlorinated Dibenzofurans (PCDFs) from Underfiring System of Coke Oven Battery. *J. Ecol. Eng.* 18(6), 21-29. <https://doi.org/10.12911/22998993/76833>.
- 7 **Bigda R., Sobolewski A., Telenga-Kopczyńska J., Słowik K.**, 2017. Problems With Determination Of Fugitive Emission Of Polycyclic Aromatic Hydrocarbons From Coke Oven Battery. *J. Ecol. Eng.* 18(2), 138-149. <https://doi.org/10.12911/22998993/68304>
- 8 **Sobolewski A., Bigda R., Telenga-Kopczyńska J.**, 2014. Monitoring emisji niezorganizowanej z baterii koksowniczej. *Przem. Chem.* 93(12), 2121-2126. <http://www.sigma-not.pl/publikacja-88671-monitoring-of-fugitive-emission-from-coke-oven-battery-monitoring-emisji-niezorganizowanej-z-baterii-koksowniczej-przemysl-chemiczny-2014-12.html>.
- 9 **Lajnert R., Latkowska B.**, 2013. Potencjał badawczy instalacji technologicznych Centrum Czystych Technologii Węglowych (CCTW) w Zabrze. *Przem. Chem.* 92(2), 215-221. [http://www.sigma-not.pl/publikacja-74908-clean-coal-technologies-center-in-zabrze---possibilities-of-technological-research.-potencjal-badawczy-instalacji-technologicznych-centrum-czystych-technologii-węglowych-\(cctw\)-w-zabrze-przemysl-chemiczny-2013-2.html](http://www.sigma-not.pl/publikacja-74908-clean-coal-technologies-center-in-zabrze---possibilities-of-technological-research.-potencjal-badawczy-instalacji-technologicznych-centrum-czystych-technologii-węglowych-(cctw)-w-zabrze-przemysl-chemiczny-2013-2.html).
- 10 **Lajnert R., Nowicki G., Pawłowski P.**, 2012. Analiza pomiarów i możliwości redukcji NOx w systemie opalania baterii koksowniczej. *Karbo* 3, 182-190. <http://gornicza.com.pl/produkt/531/karbo-3-2012>.
- 11 **Wasielewski R., Głód K., Telenga-Kopczyńska J.**, 2018. Energy and emission aspects of co-combustion solid recovered fuel with coal in a stoker boiler. *E3S Web Conf.* 28, 01037. <https://doi.org/10.1051/e3sconf/20182801037>.
- 12 **Wasielewski R., Bałazińska M.**, 2018. Odzysk energii z odpadów w aspekcie kwalifikacji wytworzonej energii elektrycznej i ciepła jako pochodzących z odnawialnego źródła energii oraz uczestnictwa w systemie handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych. *Inż. Ekolog.* 18(5), 170-178. <https://doi.org/10.12912/23920629/76899>.
- 13 **Wasielewski R., Radko T.**, 2018. Problem zagospodarowania odpadów z palenisk domowych. *Inż. Ekolog.* 19(3), 36-44. <https://doi.org/10.12912/23920629/91024>.

- 14 **Bałażyńska M.**, 2017. Life Cycle Assessment of Biomass Use in Torrefaction Process. *Pol. J. Environ. Stud.* 26(6), 2471-2477.
<https://doi.org/10.15244/pjoes/74020>.
- 15 **Wasielowski R., Sobolewski A.**, 2015, Uwarunkowania i perspektywy wykorzystania paliw z odpadów do generowania energii elektrycznej i ciepła. *Przem. Chem.* 94(4), 1000-1005.
<http://www.sigma-not.pl/publikacja-90646-conditions-and-prospects-for-the-use-of-solid-recovered-fuels-for-heat-and-power-generation-uwarunkowania-i-perspektywy-wykorzystania-paliw-z-odpad%C3%B3w-do-generowania-energii-elektrycznej-i-ciep%C5%82a-przemysl-chemiczny-2015-4.html>.
- 16 **Wasielowski R., Sobolewski A.**, 2011. Industrial utilization of spent ion-exchange resin in the coke battery. *Coke Chem.* 54 (2), 66-71.
<https://link.springer.com/content/pdf/10.3103%2FS1068364X11020086.pdf>
- 17 **Kwecińska A., Lajnert R., Bigda R.**, 2017. Coke oven wastewater - formation, treatment and utilization methods - a review. *Proceedings of ECOpole* 11(1), 19-28.
http://yadda.icm.edu.pl/yadda/element/bwmeta1.element.baztech-56e5d9f0-a86a-4a02-9810-f889accb9ea/c/PECO_2017_1_p1-2.pdf.
- 18 **Kwecińska A., Iluk T., Kochel M., Szul M.**, 2017. Ultrafiltration as a method of preliminary treatment of wastewater formed during gasification, *Desalin. Water Treat.* 64, 307–311.
http://www.deswater.com/DWT_abstracts/vol_64/64_2017_307.pdf.
- 19 **Kwecińska A., Iluk T., Kochel M.**, 2016. Utilization of aqueous-tar condensates formed during gasification, *J. Ecol. Eng.* 17, 132–137.
<https://doi.org/10.12911/22998993/65462>.
- 20 **Kwecińska A., Figa J., Stelmach S.**, 2016. The use of phenolic wastewater in coke production. *Pol. J. Environ. Stud.* 25(2), 465-470.
<https://doi.org/10.15244/pjoes/60725>.
- 21 **Kwecińska A., Figa J., Stelmach S.**, 2015. The impact of cooling water parameters on the wet-quenched coke quality. *Coke Chem.* 57(11), 425-428.
<https://doi.org/10.3103/S1068364X14110052>.