

2018

1. Stec M., Czaplicki A., Tomaszewicz G., Słowik K.: Effect of CO₂ addition on lignite gasification in a CFB reactor: A pilot-scale study. *Korean Journal of Chemical Engineering* 2018; 35(1): 129-36. doi: 10.1007/s11814-017-0275-y.

2017

1. Stec M., Tatarczuk A., Więclaw-Solny L., Krótki A., Spietz T., Wilk A.: Process development unit experimental studies of a split-flow modification for the post-combustion CO₂ capture process: Split-Flow for CO₂ Capture Process. *Asia-Pac J Chem Eng* 2017. doi: 10.1002/apj.2071.
2. Czaplicki A., Słowik K., Stec M.: Experimental Investigations of a Pilot Scale Coal Impinging Stream Dryer. *International Journal of Coal Preparation and Utilization* 2017. doi: 10.1080/19392699.2017.1390456.
3. Czaplicki A.: Ewolucja unijnego systemu handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych (EU ETS). *Polityka energetyczna* 2017; 20(2): 5–24. doi: 10.1080/19392699.2017.1390456.
4. Kwiecińska A., Iluk T., Kochel M., Szul M.: Ultrafiltration as a method of preliminary treatment of wastewater formed during gasification. *Desalination and Water Treatment* 2017; 64: 307–11. doi: 10.5004/dwt.2017.11409.
5. Chmielniak T., Słowik K., Sajdak M.: Mercury removal by mild thermal treatment of coal. *Fuel* 2017; 195: 290-8. doi: 10.1016/j.fuel.2017.01.073.
6. Czaplicki A., Słowik K., Stec M.: Experimental investigations of a pilot scale coal impinging stream dryer. *International Journal of Coal Preparation and Utilization* 2017. doi: 10.1080/19392699.2017.1390456.
7. Bigda R., Sobolewski A., Telenga-Kopczyńska J., Słowik K.: Problems with determination of fugitive emission of polycyclic aromatic hydrocarbons from coke oven battery. *Journal of Ecological Engineering* 2017; 18(2): 136-49. doi: 10.12911/22998993/68304.
8. Sobolewski A., Szul M., Iluk T., Ostrowski W., Billig T.: Cleaning of process gas from gasification of solid recovered fluid - results of experimental research. *Trans. Inst. Fluid-Flow Mach.* 2017; 137: 59-70.
9. Sobolewski A., Iluk T., Szul M.: SRF gasification in GazEla pilot fixed bed gas generator for CHP units. *Journal of Power Technologies* 2017; 97(2): 158-62.

2016

1. Kwiecińska A., Iluk T., Kochel M.: Utilization of aqueous-tar condensates formed during gasification. *Journal of Ecological Engineering* 2016; 7(5): 132-7, doi: 10.12911/22998993/65462.
2. Stec M., Spietz T., Więclaw-Solny L., Tatarczuk A., Wilk A., Sobolewski A.: Density of unloaded and CO₂-loaded aqueous solutions of piperazine and 2-amino-2-methyl-1-propanol and their mixtures from 293.15 to 333.15 K. *Phys Chem Liq* 2016; 54(4): 475–86. doi:10.1080/00319104.2015.1115328.
3. Kwiecińska A., Iluk T., Kochel M., Szul M.: The Application of Ultrafiltration for Preliminary Treatment of Liquid Waste Streams Generated in Gasification Process.

Journal of Civil & Environmental Engineering 2016; 6(4): doi:10.4172/2165-784X.1000241.

4. Iluk T., Sobolewski A., Szul M.: Zgazowanie w skali pilotowej stałych palnych odpadów komunalnych, biomasy oraz osadów ściekowych w generatorze gazu ze złożem stałym. *Przemysł Chemiczny* 2016; 95(8): 1634-40. doi:10.15199/62.2016.8.45.
5. Kwiecińska A., Iluk T., Stelmach S.: Application of Membrane Processes in Utilization of Wastewater Generated in Biomass Gasification. *Proceedings of ECOpole 2016*; 10(2): 439-46. doi:10.2429/proc.2016.10(1)045.
6. Kwiecińska A., Iluk T., Stelmach S.: Membrane processes in the utilization of wastewater generated during waste gasification. *Ecological Chemistry and Engineering A* 2016; 23(3): 313-20. doi:10.2428/ecea.2016.23(3)22.
7. Szul M., Sobolewski A., Iluk T.: Zastosowanie filtrów koalescencyjnych do separacji układów gaz-ciecz w instalacji oczyszczania gazu procesowego ze zgazowania paliw stałych. *Rynek Energii* 2016; 125(4): 39-45.
8. Nowak M., Szul M.: Możliwości wykorzystania paliw alternatywnych w Polsce. *Archiwum Gospodarki Odpadami i Ochrony Środowiska* 2016; 18(1): 33-44.

2015

1. Stec M., Tatarczuk A., Więclaw-Solny L., Krótki A., Ściążko M., Tokarski S.: Pilot plant results for advanced CO₂ capture process using amine scrubbing at the Jaworzno II Power Plant in Poland. *Fuel* 2015; 151: 50–6. doi:10.1016/j.fuel.2015.01.014.
2. Stec M., Tatarczuk A., Więclaw-Solny L., Krótki A., Spietz T., Wilk A., et al.: Demonstration of a post-combustion carbon capture pilot plant using amine-based solvents at the Łaziska Power Plant in Poland. *Clean Technol Environ Policy* 2015; 18: 151–60. doi:10.1007/s10098-015-1001-2.
3. Stec M., Spietz T., Więclaw-Solny L., Tatarczuk A., Krótki A. Predicting normal densities of amines using quantitative structure-property relationship (QSPR). *SAR QSAR Environ Res* 2015; 26: 893–904. doi:10.1080/1062936X.2015.1095239.
4. Janusz M., Czaplicki, A.: Częściowe brykietowanie wsadu jako metoda obniżania kosztu mieszanki węglowej dla zasypowego systemu obsadzania komór. *Przemysł Chemiczny* 2015; 94(6): 918-22. doi: 10.15199/62.2015.6.11.
5. Czaplicki A.: Skutki polityki klimatyczno-energetycznej Unii Europejskiej dla Polski. *Karbo* 2015 60(1): 16-20.
6. Sajdak M., Muzyka R., Hrabak J., Słowik K.: Use of plastic waste as a fuel in the co-pyrolysis of biomass: Part III: Optimisation of the co-pyrolysis process. *Journal of Analytical and Applied Pyrolysis* 2015; 112: 298–305.
7. Bigda J., Ignasiak K., Słowik K.: Analiza doświadczalna i numeryczna procesu suszenia węgla w nowym typie suszarki uderzeniowo-wirowej. *Przemysł Chemiczny* 2015; 94: 502-7.
8. Iluk T., Sobolewski A., Stelmach S.: Oczyszczanie gazu procesowego pochodzącego ze zgazowania biomasy w celu wykorzystania go w silnikach tłokowych. *Przemysł Chemiczny* 2015; 94(4): 464 -8. doi: 10.15199/62.2015.4.4.

1. Stec M., Tatarczuk A., Śpiewak D., Wilk A.: Densities, Excess Molar Volumes, and Thermal Expansion Coefficients of Aqueous Aminoethylethanolamine Solutions at Temperatures from 283.15 to 343.15 K. *J Solution Chem* 2014; 43: 959–71. doi:10.1007/s10953-014-0175-2.
2. Stec M., Tatarczuk A., Spietz T., Wilk A.: Estimation of density for partially carbonated alkanolamine solutions using quantitative structure-property relationships (QSPR), Hull, UK: 2014. doi:10.13140/2.1.2185.3440.
3. Stec M., Tatarczuk A., Więclaw-Solny L., Krótki A., Ściążko M., Tokarski S.: Pilot plant results for advanced CO₂ capture process using amine scrubbing at the Jaworzno II Power Plant in Poland. *Fuel* 2015; 151: 50–6. doi:10.1016/j.fuel.2015.01.014.
4. Sobolewski A., Rejdak M., Czaplicki A., Janusz M., Mianowski A.: Wpływ wybranych technik przygotowania wsadu węglowego na jakość koksu. *Przemysł Chemiczny* 2014; 93(12): 2103-10. doi: dx.medra.org/10.12916/przemchem.2014.2103.
5. Czaplicki A., Janusz M.: Porównanie metod przygotowania mieszanek węglowych dla zasypowego systemu koksowania. *Karbo* 2014; 59(1): 41-6.
6. Czaplicki A., Żarczyński P.: Ocena efektywności ekonomicznej zastosowania podsuszania wsadu przed procesem koksowania. *Karbo* 2014; 59(3):152-60.
7. Tomaszewicz G., Czaplicki A., Sobolewski A.: Zastosowanie CO₂ jako czynnika zgazowującego w procesie zgazowania węgla w cyrkulującym złożu fluidalnym. *Karbo* 2014; 59(4): 78-86.
8. Burmistrz P., Czaplicki A., Czerski G., Kogut K., Janicki W., Kwaśniewski K., Żarczyński P.: Analiza efektów powiązania technologii suchego chłodzenia koksu z podsuszaniem wsadu węglowego. *Polityka Energetyczna* 2014; 17(3): 355-68.
9. Sajdak M., Słowik K.: Use of plastic waste as a fuel in the co-pyrolysis of biomass: Part II. Variance analysis of the co-pyrolysis process. *Journal of Analytical and Applied Pyrolysis* 2014; 109: 152-158.
10. Bigda R., Sobolewski A., Słowik K.: Zależność pomiędzy wielkością emisji WWA z baterii koksowniczej a jej stanem technicznym. *Karbo* 2014; 59(1): 20-5.
11. Sobolewski A., Iluk T.: Doświadczenia z rozruchu demonstracyjnej instalacji zgazowania biomasy o mocy 1,5 MW_t. *Rynek Energii* 2014; 110(1): 123-8.
12. Skorek-Osikowska A., Bartela Ł., Kotowicz J., Sobolewski A., Iluk T., Remiorz L.: The influence of the size of the CHP (combined heat and power) system integrated with a biomass fueled gas generator and piston engine on the thermodynamic and economic effectiveness of electricity and heat generation. *Energy* 2014; 67: 328–40. doi:10.1016/j.energy.2014.01.015.
13. Sobolewski A., Iluk T., Szul M.: Gasification of SRF in a GazEla fixed bed reactor. *WIT Transactions on Ecology and the Environment* 2014; 186: 799–807. doi:10.2495/ESUS140711.
14. Robak Z., Iluk T., Sobolewski A., Rudkowski M.: Wykorzystanie silnika tłokowego do produkcji energii elektrycznej oraz ciepła z gazu koksowniczego. *Instal* 2014; 4: 14-7.
15. Robak Z., Iluk T., Sobolewski A., Rudkowski M.: Badania eksploatacyjne nad kondycjonowaniem i spalaniem gazu koksowniczego w silniku tłokowym z zapłonem samoczynnym. *Karbo* 2014; 59(3): 98-104.